

Фреза BERNARDO FM 55 HTC Vario

Фрезата **BERNARDO FM 55 HTC Vario** се отличава с моторизирана настройка на височината на фрезовата глава и автоматично подаване на вала. А безстепенното регулиране на скоростта правят този модел уникален. В стандартната окомплектовка са включени цифрово отчитане по 3-оси, подаване на масата, двигател за настройка на височината на фрезовата глава, централно смазване, охлаждаща система, LED осветление, чугунена поставка с охлаждащ канал и всички изисквания за безопасност по европейските норми. Машината е с пневматично устройство за захващане на инструмента и делта честотен инвертор осигуряващ настройка на скоростите с оптимален усукващ момент. Предлага голям диапазон за работни приложения като хоризонтално правене на канали, челно фрезование, кръгово фрезование и други. Има двигател за повдигане и настройка на фрезовата глава и водене тип "лястовича опашка" за червячната предавка.



Максималният диаметър на пробиване е 32 mm за стомана и 40 mm за чугун.

Мощността на подемния мотор е 90 W.

ТРАНСПОРТЪТ НЕ Е ВКЛЮЧЕН В ЦЕНАТА!

Технически характеристики

Захранване, V	400
Мощност, kW	1,5
Обороти	75 - 480 / 425 - 2750 min ⁻¹
Подаване на вала, mm/rev	(3) 0,10 / 0,18 / 0,26
Капацитет на фрезование, mm	80
Корекция на разположението на главата, mm	390 (височинна)
Конус на вала	ISO 30
Разстояние от вала до колоната, mm	220
Наклон на фрезовата глава	-60° до +60°
Разстояние от вала до масата, mm	95 - 485
Ход на работния вал, mm	125
Макс. диаметър на пробиване, mm	40
Ход(X,Y,Z)	по X-оста - 420 mm; по Y-оста - 200 mm
Размер на масата/ T- канал	800 x 240 / 14 mm
Размери Д/Ш/В, cm	96 x 127 x 212
Произход	Австрия
Гаранционен срок	12 месеца за фирми / 24 месеца за физически лица
Окомплектовка	триосно цифрово отчитане с LCD дисплей i200, бързозатягащ пробивен патронник 3 - 16 / B 16, дорник за пробивен патронник MK 4 / B16, захватен болт M 16, преходна втулка ISO 30 / MK 2, конусен държач на фрезоващата глава ISO 30 / 27 mm, автоматично подаване на вала, регулируем предпазител, подемен мотор на фрезоващата глава, централно смазване, подаване по X-остта AL 450 D, честотен инвертор VFD-E, LED работно осветление, цифрово отчитане на оборотите, цифрово отчитане на хода на вала, устройство за нарязване на резба, стоманен капак, охлаждащо устройство, надлъжна мерителна линия, чугунена стойка с канал за охлаждане
Тегло, kg	455



https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=18378