

Фреза с вретенен супорт BERNARDO BFM 200

Фрезата с вретенен супорт **BERNARDO BFM 200** притежава стабилен чугунен корпус, което я прави идеалната машина за бързо снемане на материал на големи детайли. Освен това има и пневматично захващащо устройство, което подобрява комфорта на смяна на инструмента. Машината има безстепенна настройка на скоростта и индуктивно закалени полирани водачи. Ръкохватката позволява подаване /100 mm/ на извънгабаритен вал. Двигателят за подаване по X-, и Y-, Z оси има мощност от 0,75kW, а охлаждащия двигател е с мощност 0,04 kW.

Мощности:

Главен мотор - 7,5 kW

Подаващ мотор по X - 1,5 kW

Подаващ мотор по Y - 1,5 kW

Подаващ мотор по Z - 1,5 kW



ТРАНСПОРТЪТ НЕ Е ВКЛЮЧЕН В ЦЕНАТА!

Технически характеристики

Мощност, kW	7,5
Обороти	20 - 1800 min ⁻¹
Вал	180 mm
Скорост на подаване, mm/min	X - (9) 18 - 627 (бързо - 1670); Y - (9) 18 - 627 (бързо - 1670); Z - (9) 18 - 627 (бързо - 1670)
Мощност на охлаждащата помпа, W	45
Размер на T-канала, mm	18 (3 канала с на разстояние 100 mm един от друг)
Конус на вала	ISO 50
Разстояние от вала до колоната, mm	520
Наклон на фрезовата глава	-30° до +30°
Разстояние от вала до масата, mm	140 - 660
Ход на работния вал, mm	100
Ход(X,Y,Z)	950 mm / 410 mm / 520 mm
Размер на масата, mm	1400 x 400
Размери Д/Ш/В, cm	205 x 216 x 250
Произход	Австрия
Гаранционен срок	12 месеца за фирми / 24 месеца за физически лица
Окомплектовка	триосно цифрово отчитане с LCD дисплей ES-12 H, захватни болтове M 10, M 12, M 16 и M 24, LED работно осветление, охлаждащо устройство, конусовиден държач на фрезовата глава ISO 50 / 40 mm, преходна втулка ISO 50 / МК 4, централно смазване, телескопичен капак на Z-оста, безстепенна регулация на оборотите, анкерирани болтове, инструменти, устройство за пневматично захващане
Тегло, kg	3750



https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=18421