

Инструментална фреза BERNARDO TRM 750

Инструменталната фреза **BERNARDO TRM 750** е подходяща за обработка на детайли от ниска до средна трудност. Стандартната окомплектовка позволява хоризонтално, вертикално фрезование и фрезование в наклонено положение. Основно се използва при производството на инструменти, отливки и други подобни. Машината е окомплектована с ръчно, автоматично и бързо подаване по трите оси. А вертикалната захващаща площ с 2 Т-канала позволява захващане на работната маса. С големи водачи тип "лястовича опашка" по ос X-, Y-, Z.

При **BERNARDO TRM 750** скоростта на подаване се регулира от честотен инвертор, има централно електрическо смазване на водачите и оптимална настройка на скоростите на вала. Солидната чугунена конструкция на фрезата позволява прецизност и минимизира вибрациите.



Вертикална фрезова глава

Обороти - (12) 50 - 2000 min⁻¹

Конус на вала - ISO 40

Ход на вала - 120 mm

Разстояние между вала и колоната - 485 mm

Разстояние от вала до масата - 65 - 405 mm

Наклон на фрезовата глава - -90° до +90°

Хоризонтална фрезова глава

Обороти - (12) 50 - 2000 min⁻¹

Конус на вала - ISO 40

Разстояние от вала до масата - 35 - 370 mm

Мощности

Главен мотор - 2,2 kW

Подаващ мотор по X - 0,375 kW

ТРАНСПОРТЪТ НЕ Е ВКЛЮЧЕН В ЦЕНАТА!

Технически характеристики

Мощност, kW	2,2
Скорост на подаване, mm/min	X - 8 - 450 (бързо - 720); Y - 8 - 450 (бързо - 720); Z - 8 - 450 (бързо - 720)
Размер на Т-канала, mm	по хоризонтала - 14 (5 канала на разстояние 63 mm един от друг); по вертикала 14 (2 канала на разстояние 126 mm един от друг)
Конус на вала	ISO 40
Товароносимост на платформата	280 kg
Наклон на фрезовата глава	-90° до + 90°
Надлъжно изместване	X - 310 (ръчно - 350) mm
Напречно изместване	Y - 160 (ръчно - 200) mm
Вертикално изместване	Z - 295 (ръчно - 335) mm
Размер на масата, mm	по хоризонтала - 750 x 320; по вертикала - 825 x 225
Размери Д/Ш/В, cm	123 x 145 x 192
Произход	Австрия
Гаранционен срок	12 месеца за фирми / 24 месеца за физически лица

Технически характеристики

Окомплектовка

триосно цифрово отчитане с LCD дисплей ES-12 H, LED работно осветление, охлаждащо устройство, подаване по X,Y и Z-оста, хоризонтално лагерно гнездо, работна клетка, сачмени винтове на всички оси, захватен болт M 16, централно смазване, честотен инвертор, стоманен капак, дълъг фрезови дорник ISO 40 / 27 mm, преходни втулки ISO 40 / МК 3, МК 3/2 и МК 3/1, цангов патронник ISO 40 и цанги (7) 5 - 25 mm, инструменти

Тегло, kg

1280

https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=18426