гр. Плевен, ул. Българска авиация 13
Phone: 064888111
office@dikarconsult.com |
https://dikarconsult.com/

Инструментална фреза BERNARDO TRM 900

Инструменталната фреза **BERNARDO TRM 900** е с цифрово отчитане по три оси и е подходяща за обработка на детайли от ниска до средна трудност. Стандартната окомплектовка позволява хоризонтално, вертикално фрезоване и фрезоване в наклонено положение. Основно се използва при производството на инструменти, отливки и други подобни. Машината е окомплектована с ръчно, автоматично и бързо подаване по трите оси. Серийно е окомплектована с хидравличен инструмент за захващане с цел бърза смяна на детайла, има вертикална захващаща площ с 3 Т-канала позволяваща захващане на работната маса, а универсалната накланяща се маса позволява обработка на много големи детайли. Устройството за управление на скоростите на вала е удобно разположено на рамото на машината. Фрезата има големи водачи тип "лястовича опашка" по ос X-, Y-, и правоъгълно водене по Z-, като скоростта на подаване се регулира от честотен инвертор. Основните предимства на модела са централно електрическо смазване на водачите, въртяща се фрезова глава за хоризонтално фрезоване и солидна чугунена конструкция за висока прецизност и минимални вибрации.

Вертикална фрезова глава
Обороти - (18) 40 - 2000 min^{-1}
Конус на вала - SK 40 / DIN 69871A
Ход на вала - 120 mm
Разстояние от вала до колоната - 550 mm
Разстояние от вала до масата - 40 - 440 mm
Наклон на фрезовата глава - от -90° до +90°

Хоризонтална фрезова глава
Обороти - (18) 40 - 2000 min^{-1}
Конус на вала - ISO 40
Разстояние от вала до масата - 130 - 530

Мощности:
Главен мотор - 3,75 kW
Подаващ мотор - 0,75 kW

ТРАНСПОРТЪТ НЕ Е ВКЛЮЧЕН В ЦЕНАТА!

Технически характеристики	
Мощност, kW	3,75
Скорост на подаване, mm/min	X - 10 - 450 (бързо - 680); Y - 10 - 450 (бързо - 680); Z - 10 - 450 (бързо - 680)
Размер на Т-канала, mm	по хоризонтала - 14 (7 канала на разстояние 63 mm един от друг); по верртикала - 14 (3 канала на разстояние 63 mm един от друг)
Конус на вала	SK 40 / DIN 69871A
Товароносимост на платформата	360 kg
Наклон на фрезовата глава	-90° до + 90°
Надлъжно изместване	X - 560 (ръчно - 600) mm
Напречно изместване	Y - 440 (ръчно - 480) mm
Вертикално изместване	Z - 345 (ръчно - 385) mm
Размер на масата, mm	по хоризонтала - 900 x 500; по вертикала - 1200 x 250
Размери Д/Ш/В, cm	214 x 185 x 203
Произход	Австрия

гр. Плевен, ул. Българска авиация 13
Phone: 064888111
office@dikarconsult.com |
https://dikarconsult.com/

Технически характеристики

Гаранционен срок	12 месеца за фирми / 24 месеца за физически лица
Окомплектовка	триосно цифрово отчитане с LCD дисплей ES-12 H, LED работно осветление, охлаждащо устройство, подаване по X,Y и Z-оста, хоризонтално лагерно гнездо, работна клетка, сачмени винтове на всички оси, хидравлично захващане на инструмента, централно смазване, честотен инвертор, стоманен капак, дълъг фрезови дорник ISO 40 / 27 mm, преходни втулки ISO 40 / MK 3, MK 3/2 и MK 3/1, цангов патронник ISO 40 и цанги (7) 5 - 25 mm, инструменти
Тегло, kg	1700

https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=18430