

Пробивно-фрезова машина BERNARDO FM 40 HSV

Пробивно-фрезовата машина BERNARDO FM 40 HS, е подходяща за широк набор от функции по студена обработка на метални елементи, в хоризонтална, вертикална и дори наклонена позиция. За гладко протичане на работния процес, зъбчатите компоненти са полирани и смазани посредством маслена баня. Работната маса е голяма, стабилна и с добре прокарани Т-образни канали. Качествените лагери, осигуряват прецизна работа, независимо дали фрезовате, пробивате или нарязвате резба. Възможностите за наклон на главата, предоставят гъвкавост при подхода към обработвания материал. **Конкретният модел има функция за автоматично подаване на вала.**

Максималният диаметър на пробиване е 32 mm за стомана и 40 mm за чугун.



Технически характеристики

Захранване, V	400
Мощност, kW	1,1 / 1,5
Обороти	(12) 75 - 3200 min ⁻¹
Подаване на вала, mm/rev	0,10 / 0,18 / 0,26
Капацитет на фрезоване, mm	80
Корекция на разположението на главата, mm	325 (височинна)
Конус на вала	МК 3
Разстояние от вала до колоната, mm	255
Наклон на фрезовата глава	-90° до +90°
Разстояние от вала до масата, mm	135 - 460
Ход на работния вал, mm	120
Макс. диаметър на пробиване, mm	40
Ход(X,Y,Z)	X - 520 mm; Y - 175 mm
Диаметър на колоната, mm	115
Размер на масата/ Т- канал	730 x 210 / 14 mm
Размери Д/Ш/В, cm	83 x 113 x 145 (без стойка)
Произход	Австрия
Гаранционен срок	12 месеца за фирми / 24 месеца за физически лица
Окомплектовка	бързозатягащ пробивен патронник 3 - 16 mm / В 16, дорник за пробивен патронник МК 3 / В 16, захватен винт М 12, преходна втулка МК 3/2, конусен държач за фрезова глава МК 4 / 27 mm, регулируем предпазител, автоматично подаване на вала, LED работно осветление, цифрово отчитане на хода на вала, устройство за нарязване на резба, надлъжна линия, инструменти
Тегло, kg	260



https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=20438