

Вертикален обработващ център BERNARDO VMC 600

Вертикалният обработващ център BERNARDO VMC 600 с CNC управление Siemens Sinumerik 808D Advanced е отлично решение както за начинаещи в CNC обработката, така и като допълваща машина към по-големи CNC центрове. Благодарение на изключително доброто съотношение между цена и производителност, моделът е особено подходящ за икономично производство на малки и средни серии детайли.

Машината разполага със затворена работна зона с две плъзгащи се предни врати и две странични врати, които осигуряват лесен достъп за обслужване и настройка. Стабилната лята рамка с масивна конструкция гарантира плавна работа, висока точност и отлични фрезови резултати дори при по-интензивни натоварвания. Прецизните линейни водачи и мощните серво задвижвания позволяват високи скорости на бързите ходове по всички оси и обработка на детайли с по-голямо тегло.

Високата ефективност на **VMC 600** се дължи както на богатото стандартно оборудване, така и на възможността за добавяне на множество опционални аксесоари според конкретните производствени нужди. Централната система за смазване на водачите и сачмено-винтовите двойки допринася за дълъг експлоатационен живот и постоянна точност. Ергономично разположеният пулт за управление с въртящ се контролен панел осигурява удобство и добра видимост по време на работа.

Обработващият център е оборудван с автоматичен инструментален магазин с 16 позиции в каруселна конфигурация, което значително намалява времената за смяна на инструменти. Прецизните сачмено-винтови механизми с предварително натегнати гайки по трите оси, както и голямата, повърхностно обработена и масивна работна маса, гарантират висока повторямост и надеждност при всяка операция.

BERNARDO VMC 600 е балансиран **CNC вертикален обработващ център**, съчетаващ точност, стабилност и ефективност, подходящ за широк спектър от фрезови приложения в съвременното производство.



Технически характеристики

Отвор, mm	390
Мощност, kW	3,7
Обороти	8000 min ⁻¹
Точност	първоначална - ± 0,005 mm; на серийна операция - ± 0,003 mm
Брой гнезда за консумативи	16
Време за смяна на консуматива, sec	2,3
Диаметър на консуматива, mm	max - 78
Скорост на подаване, mm/min	1-10 000
Тегло на консуматива, kg	max - 8
Размер на Т-канала, mm	14 (4 канала, на разстояние 85 mm един от друг)
Конус на вала	BT 40
Товароносимост на платформата	350 kg
Разстояние от вала до колоната, mm	250
Разстояние от вала до масата, mm	70 - 470

Технически характеристики

Ход(X,Y,Z)	500 mm x 400 mm x 400 mm
Размер на масата, mm	600 x 400
Размери Д/Ш/В, cm	196 x 258 x 245
Окомплектовка	CNC управление Siemens Sinumerik 808D Advanced, подготовка за монтаж на 4-та ос, електронно ръчно колело с бутон за аварийно спиране, Siemens серво задвижвания за трите оси, автоматичен инструментален магазин с 16 позиции, спирален транспортър за стружки, прецизни линейни водачи по всички оси, автоматична функция за обдухване на шпиндела, автоматична ориентация на шпиндела, машинно ограждане с две плъзгащи се предни врати, предпазно стъкло по стандарт CE, система за безопасно блокиране, осветление на работната зона, автоматична централизирана система за смазване, ръчен пистолет за сгъстен въздух, ръчен пистолет за охлаждаща течност, електрическо табло с климатизация, маслено охлаждане на шпиндела, телескопични защитни покрития по оси X, Y и Z, охладителна система (устройство за охлаждаща течност)
Тегло, kg	2500



https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=24349