гр. Плевен, ул. Българска авиация 13
Phone: 064888111
office@dikarconsult.com |
https://dikarconsult.com/

Инвертор за заваряване FRONIUS TransTig 170 EF

Инверторният апарат FRONIUS TransTig 170 EF е предназначен за WIG-DC заваряване с безконтактно запалване на дъгата и ръчно електродъгово заваряване с всички видове електроди, включително целулозни. **Инверторът** е с ниско тегло от само 9,8 kg и спестява до 50% от необходимото време в сравнение с конвенционалния метод на заваряване. Работи с Power Factor Corection (PFC) за автоматична корекция на мощността, позволяваща висока степен на толеранс на мрежовото напрежение. Дори и с 30% по-малко входно напрежение, **уредът** може да работи на пълна мощност.

Заваръчният апарат се отличава с голям набор от финкции за лесна работа. Възможно е регулиране на всички необходими параметри в режим на РЕДЗ заваряване, включващ режим CEL (заваряване с целулозни електроди) и импулсно РЕДЗ. Функцията за прихващане (TAC) улеснява свързването на детайлите, правейки заваряването два пъти по-бързо от конвенционалните процеси. Чрез UpSlope и DownSlope е възможно увеличаване/намаляване на тока, при преминаване през прехватка или смяна на добавъчен материал. Времето на протичане на газ след завършване на заваръчния шев се настройва ръчно или автоматично според използвания заваръчен ток.

Инветорът има опция за високочестотно запалване, а функцията за предварително задаване на период от време за запалване на високочестотната дъга, след откриване на контакт с детайла, позволява използване на по-леки и гъвкави бренери без бутони при работа на труднодостъпни места.

Инверторният електрожен е снабден с контролен панел с лесна функционалност, PUSH бутон за настройка на всички параметри на заваръчната крива и мултифункционален TIG конектор (за включване на дистанционни управления и педал). Възможна е актуализация на софтуера. Може да работи в двутактов и четиритактов режим, има Anti Stick функция, Spot функция с възможност за нитоване и Hot Start за по-лесно запалване на обмазани електроди.

Работен режим :
- TIG Заваръчен ток / работен цикъл (10 минути / 40 ° C) - 170 A / 40%
- TIG Заваръчен ток / работен цикъл (10 минути / 40 ° C) - 155 A / 60%
- TIG Заваръчен ток / работен цикъл (10 минути / 40 ° C) - 140 A / 100%

Работен режим :
- Обмазан електрод Заваръчен ток / работен цикъл (10 минути / 40 ° C) - 150 A / 40%
- Обмазан електрод Заваръчен ток / работен цикъл (10 минути / 40 ° C) - 120A / 60%
- Обмазан електрод Заваръчен ток / работен цикъл (10 минути / 40 ° C) - 110 A / 100%

За да работи инверторът е необходимо да се поръча допълнително оборудването, което не е включено в окомплектовката:

- кабел маса 16 mm² (4300040533)
- бренер THP 180 G SH ML/F/UD/Le/4 m (4051374)
- глава TTB 160A G ML /70°/L50 (4403505448)

гр. Плевен, ул. Българска авиация 13
Phone: 064888111
office@dikarconsult.com |
https://dikarconsult.com/

Технически характеристики

Захранване, V	230
Защита	IP 23
Работно напрежение, V	10,6 - 16,8 V (TIG); 20,4 - 26 V (MMA)
Предпазител	16 A
Заваръчен ток, A	MMA - 10 до 150; TIG 3 - 170
Честота, Hz	50-60
Размери Д/Ш/В, cm	43,5/16/31
Гаранционен срок	24 месеца
Окомплектовка	без оборудване, в картонена кутия
Тегло, kg	9,8

https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=29674