

Струг за метал BERNARDO Master 165 PRO

Стругът за метал BERNARDO Master 165 PRO е идеален за обработка на стомана, цветни метали и пластмаси. Тавата за стружки се изтегля отпред, което намалява до минимум изискванията за пространство. Настройките за контрол на скоростта и подаването са ясно подредени, осигурявайки плавна работа и точен контрол. Електромагнитната крачна спирачка намалява времето за престой. Леглото на машината е изработено от чугун, индуктивно закалено и полирано. Шпинделът има висока концентричност ($\leq 0,015$ mm) и работи в маслена баня. Опашката и шпинделът са регулируеми. Задната част може да се регулира с ± 5 mm за конусно струговане.



Технически характеристики

Захранване, V	400
Мощност, kW	1,5
Обороти	(8) 70 - 2000 min ⁻¹
Стъпка на резбата	(26) 0,4 - 7,0 mm / (34) 4 - 56 tpi
Надлъжно подаване, mm/rev	0,05 - 0,5
Напречно подаване, mm/rev	0,02 - 0,2
Ширина на паралелите, mm	195
Накрайник на вала	DIN 55029, D1-4
Конус на пинолата	МК 3
Диаметър на пинолата, mm	32
Межд�центрово разстояние, mm	830
Отвор на вала, mm	38
Височина на центъра, mm	165
Размери Д/Ш/В, cm	72 x 175 x 153
Произход	Австрия
Гаранционен срок	12 месеца за фирми / 24 месеца за физически лица
Окомплектовка	тричелюстен патронник K11 - 160 mm / D4, четиричелюстен патронник с индивидуална регулация на всяка челюст K11 - 160 mm / D4, неподвижен люнет 45 mm, подвижен люнет 40 mm, охлаждащо устройство, паничка за стружки, планшайба 240 mm, четворен държач за инструменти, предпазител на държача за инструменти, предпазен съединител, микрометричен надлъжен ограничител, циферблат за стъпката на резбата, LED работно осветление, преходна втулка, зъбни колела, 2 броя неподвижен център, стоп педал, стойка, инструменти
Тегло, kg	430



https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=38977