

Автоматична лентоотрезна машина BERNARDO BSM 330 NC Pro

Автоматичната лентоотрезна машина за метал BERNARDO BSM 330 NC

Pro е напълно автоматизиран модел, отличаващ се с подаване на рамото чрез прецизно шлифована двуколонна направляваща. Благодарение на тази конструкция машината е перфектно решение за рязане на плътни блокове от масивни материали. Допълнително е оборудвана с хидравлично горно стягане, което позволява безопасно и ефективно рязане на снопове материали.

Този модел разполага с напълно автоматично управление, включително автоматично повдигане на рамото след рязане. PLC управление с памет за програми позволява задаване на брой срезове и дължина на рязане, с автоматично изключване след приключване на програмата. Подходяща е за рязане на профили, тръби, плътни метални детайли и цветни метали.

Хидравличният цилиндър е с възможност за регулиране на натиска върху рамото за оптимално рязане. Скоростта на рязане се настройва плавно чрез честотен инвертор, осигурявайки прецизен контрол при всякакви материали. Контролът за скъсване на лентата спира машината при повреда на режещия инструмент.

Стабилността е повишена благодарение на двуколонната направляваща с прецизна шлифовка, а лагеруваното водене на лентата с бърза настройка според ширината на обработвания детайл гарантира отлични резултати при всяко рязане.



ТРАНСПОРТЪТ НЕ Е ВКЛЮЧЕН В ЦЕНАТА!

Технически характеристики

Тип	Професионален
Мощност, kW	4,0
Капацитет на рязане кръгли профили, mm	за 90° - 330
Капацитет на рязане квадратни профили, mm	за 90° - 330 x 330
Капацитет на рязане плоски профили, mm	за 90° - 330 x 330
Дебелина на лентата, mm	1,1
Дължина на лентата, mm	4115
Ширина на лентата, mm	34
Работна височина	635 mm
Скорост на лентата, m/min	20 - 80
Мощност на хидравличната помпа, kW	0,75
Мощност на охлаждащата помпа, W	135
Размери Д/Ш/В, cm	252 x 228 (369 с ролкова маса) x 163
Произход	Австрия
Гаранционен срок	12 месеца за фирми / 24 месеца за физически лица
Окомплектовка	отрезна лента, хидравлично менгеме, манометър за натягането на лентата, хидравлично затягане на лентата, хидравлично подаване на детайла, конвейер за стружки, устройство за охлаждаща течност, хидравличен цилиндър, работно осветление, честотен инвертор Delta, защитен прекъсвач на двигателя, автоматично изключване, регулиране на налягането на рязане, PLC-управление Delta, автоматичен контрол при скъсване на лентата, хидравлично горно стягане, ролкова маса

Технически характеристики

Тегло, kg

1990



https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=46838