

Цилиндрична шлифовъчна машина BERNARDO URS 1000 N

Машината за универсално цилиндрично шлифование BERNARDO URS 1000

N е подходяща за външно цилиндрично шлифование на детайли с диаметър до 320 mm. Стандартното оборудване включва устройство за вътрешно шлифование, което значително разширява възможностите за приложение. Този модел е популярен избор в машиностроенето, инструменталното производство и при изработка на малки серии.

При конусно шлифование работната маса може да се завърта на двете страни и да се позиционира прецизно с помощта на скала. Масленият филм между лагерите и шпиндела минимизира вибрациите, осигурявайки отлични резултати и висока точност. Балансираният шпиндел и солидната шлифовъчна глава гарантират отлична работа при всякакви обработки.



Укрепената конструкция и масивните панели на основата на машината я правят устойчива на температурни промени и деформации. Шпинделът е лагуван двустранно и е снабден с регулируеми плъзгащи лагери с три сегмента, а хидродинамичното лагуване осигурява работа без пряк контакт между шпиндела и лагера.

Надлъжното подаване може да бъде както хидравлично с автоматичен режим, така и ръчно чрез ръкохватка. Подаването е с плавно регулиране с възможност за задаване на пауза в края на движението на масата. Шпинделът за шлифование може да се позиционира ръчно или хидравлично. Направляващите оси x и y са прецизно изработени и полирани на ръка, като надлъжната и напречната направляваща са с V-направляваща и плоска направляваща за стабилна работа.

МЕЖДУЦЕНТРОВО РАЗСТОЯНИЕ - 1000 mm

ПРЕДНО СЕДЛО

Скорост на вала, безстепенна - 25-220 об/мин

Конус на вала - МК4

Наклон на вала - 90°

ШМИРГЕЛ СЕДЛО

Скорост на вала - 1670 об/мин

Обороти на шмиргеловалния вал - 10000 об/мин

Обхват на наклона на шмиргел седлото - +/-30°

Ход на шмиргел главата - 180 mm

Мерителна скала - 0,0025 mm

Бързо подаване, хидравлично - 50 mm/min

ЗАДНО СЕДЛО

Конус на конусната втулка на задното седло - МК4

Ход на конусната втулка - 30 mm

Мощности:

За задвижване на шлифовъчния вал - 5,5 kW

За задвижване на работния вал - 2,5 kW

За задвижване на вътрешния вал - 1,1 kW

ТРАНСПОРТЪТ НЕ Е ВКЛЮЧЕН В ЦЕНАТА!**Технически характеристики**

Мощност, W	5500
Размер на шлифовъчния диск, mm	400 x 50 x 203
Конус на вала	МК4
Макс. тегло на детайла, kg	150
Наклон на масата	+3° до -7°
Вътрешен диаметър на шлайфане, mm	8-320
Макс. дълбочина на шлайфане, mm	125
Височина на центъра, mm	180
Надлъжен ход на масата, mm	1000
Подаване на масата	0,1 до 4 m/min
Ръчно изместване на масата, mm	6 mm/об
Размери Д/Ш/В, cm	190 x 370 x 150
Произход	Австрия
Гаранционен срок	12 месеца за фирми / 24 месеца за физически лица
Окомплектовка	цифрово отчитане по 2 оси ES-12 H с LCD дисплей, абразивен диск, фланец на абразивния диск, 3-челюстен патронник 200 mm, честотен инвертор, 2 бр. подвижен люнет, неподвижен люнет, устройство за вътрешен шлайф, LED осветление на машината, балансиращ стенд, балансиращ дорник, 2 центъра на задно седло, измервателна плоча, охлаждащо устройство, преден и заден предпазител срещу стружки, изравнител за абразивния диск, носач на работния детайл, инструменти
Тегло, kg	3700

https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=46854