

Машина за заточване на ядкови свредла BERNARDO CDG 44

Машината за заточване на ядкови свредла BERNARDO CDG 44 е предназначена за ефективно заточване на свредла от бързорежеща стомана (HSS) с диаметър от 12 до 44 mm. Стандартно включените индексни дискове позволяват лесно заточване на ядкови свредла с 4 до 10 режещи ръба.

С помощта на вграден лазер се осигурява прецизно позициониране на свредлото по време на заточване. Шлифовъчният модул може да се завърта вертикално и хоризонтално на 90°, осигурявайки максимална гъвкавост при работа.

Подходяща е за ядкови свредла с опашка тип Weldon с диаметър 19 mm. Прецизният регулиращ винт позволява лесно и точно позициониране на мотора според нуждите на конкретното заточване.



Технически характеристики

Захранване, V	230
Мощност, W	370
Обороти	2800 min ⁻¹
Диаметър на шлифовъчния диск, mm	125 x 25
Макс. диаметър на свредлото, mm	12-44
Размери Д/Ш/В, cm	48 x 27 x 30
Гаранционен срок	12 месеца за фирми / 24 месеца за физически лица
Окомплектовка	шлифовъчен диск CBN, индексна плоча T4/T8 и T5/T10, индексна плоча T6 и T7, индексна плоча T9
Тегло, kg	29,6



https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=46864