

Вертикален обработващ център BERNARDO VMC 1000

Вертикалният обработващ център BERNARDO VMC 1000 е CNC машина, оборудвана с управление **Siemens Sinumerik 828D** и автоматичен инструментален магазин с 24 позиции, която съчетава компактни габарити с висока производителност и прецизност. Този **CNC обработващ център** е проектиран така, че да отговори на изискванията както на серийното производство, така и на изработката на единични детайли с висока точност.

Благодарение на компактната си конструкция, работна маса с размери 1000 x 550 mm и големите ходове по осите, машината е отлично решение за обработка на малки и средни серии. **Вертикалната CNC фрезова машина** намира широко приложение в инструменталното производство, машиностроенето и формообразуването, като същевременно се използва успешно и в обучителния сектор, където се изисква надеждност и гъвкавост.



Обработващият център разполага с прецизни линейни направляващи и мощни серво задвижвания, които осигуряват високи скорости на бързите ходове по всички оси и позволяват обработка на детайли с по-голямо тегло при запазване на стабилност и точност. Прецизните сачмени винтове с предварително натегнати гайки по трите оси допринасят за дълготрайна надеждност и висока повторяемост при работа.

Затвореното работно пространство на **CNC центъра** е проектирано с две плъзгащи се врати отпред и две странични врати, което осигурява лесен и удобен достъп при настройка, зареждане и сервизно обслужване. Стабилната лята рамка с твърда леглова конструкция гарантира плавен ход и отлични фрезови характеристики дори при интензивна експлоатация.

Високата ефективност на **вертикалната обработваща машина** се постига чрез богатото стандартно оборудване, допълнено от широка гама опционални аксесоари за адаптиране към различни производствени задачи. Автоматичният двураменен инструментален сменник с 24 гнезда значително намалява времената за смяна на инструменти и повишава производителността.

Централната система за смазване поддържа направляващите и сачмените винтове в оптимално състояние, а ергономично разположеното управление върху въртящ се контролен панел осигурява удобство и добър контрол за оператора. Голямата, повърхностно обработена и масивна кръстосана маса допринася за стабилна опора на детайла и висока точност при обработката, което прави **BERNARDO VMC 1000** надежден избор в класа на професионалните **CNC вертикални обработващи центрове**.

Технически характеристики

Отвор, mm	570
Мощност, kW	9,0
Обороти	10000 min ⁻¹
Точност	първоначална - ± 0,005 mm; на серийна операция - ± 0,003 mm
Брой гнезда за консумативи	24
Време за смяна на консуматива, sec	2,3
Диаметър на консуматива, mm	max - 78

Технически характеристики

Скорост на подаване, mm/min	1-10 000
Тегло на консуматива, kg	max - 8
Размер на Т-канала, mm	18 (5 канала, на разстояние 90 mm един от друг)
Конус на вала	BT 40
Товароносимост на платформата	650 kg
Разстояние от вала до колоната, mm	300
Разстояние от вала до масата, mm	120 - 670
Ход(X,Y,Z)	850 mm x 550 mm x 550 mm
Размер на масата, mm	1000 x 550
Размери Д/Ш/В, cm	255 x 390 x 293
Окомплектовка	CNC управление Siemens Sinumerik 828D Advanced, подготовка за монтаж на 4-та ос, електронно ръчно колело с бутон за аварийно спиране, Siemens серво задвижвания за трите оси, автоматичен инструментален магазин с 24 позиции, верижен транспортьор за стружки с количка, прецизни линейни водачи по всички оси, автоматична функция за обдухване на шпиндела, автоматична ориентация на шпиндела, машинно ограждане с две плъзгащи се предни врати, предпазно стъкло по стандарт CE, система за безопасно блокиране, осветление на работната зона, автоматична централизирана система за смазване, ръчен пистолет за сгъстен въздух, ръчен пистолет за охлаждаща течност, електрическо табло с климатизация, маслено охлаждане на шпиндела, телескопични защитни покрития по оси X, Y и Z, охладителна система (устройство за охлаждаща течност)
Тегло, kg	5500

https://dikarconsult.com/index.php?route=extension/module/pdf&product_id=54481